

清酒製造場の商品情報

【群馬県】 純米吟醸

令和3年6月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	アルコール分	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード など)
1	土田酒造(株) (6070001023590)	土田 生酏	14.0	-2.7	60%	①芳醇、アルコール度数が15%なので後切れが良い ②バナナのような果実の香り、最初は複雑なうまみと、後味ソフト ③冷からぬる燗 ④要冷蔵 ⑤チーズや肉料理
2	永井酒造(株) (3070001023321)	水芭蕉 純米大吟醸 翠	15.0	+2	50%	①淡麗甘口 ②ライチの様な華やかな香りとフルーティーな香味 ③10℃～15℃ ④常温可 ⑤刺身・イクラ・キャビア(魚卵)・生ハム
3	(株)永井本家 (5070001023006)	利根錦	15.0	-4	50%	①旨口 ②香り高く、口の中で旨味が広がる ③5℃～常温 ④10℃ ⑤寿司・カルパッチョ
4	大利根酒造(有) (9070002035789)	花一匁	14.3	-2	60%	①淡麗・芳醇 ②お米の旨みを生かした芳醇な香りと淡麗な味わい ③冷やして(5℃前後)・常温(15℃前後)・ぬる燗(45℃前後) ④冷暗所(10℃以下) ⑤和食全般(特にお刺身等)
5	貴娘酒造(株) (5070001023724)	咲耶美	15.0	非公開	55%	①濃厚芳醇 ②華やかな香りと微発砲 ③5℃以下 ④5℃以下 ⑤和食
6	浅間酒造(株) (8070001023647)	ハッ場の風	15.0	非公開	45%	①淡麗辛口 ②華やかな香りですっきりと仕上がっています ③5℃～15℃ ④15℃以下 ⑤野菜
7	浅間酒造(株) 第二工場 (8070001023647)	同上	同上	同上	同上	同上
8	聖酒造(株) (8070001004911)	かんとうのはな	16.0	-1	35%	①フルーティー、旨味 ②心地よい香り ③10℃ ④10℃ ⑤牛肉
9	柴崎酒造(株) (4070001017719)	純米大吟醸 船尾瀧	16.0	+1	40%	①辛口タイプ ②あっさりとしてキレの良い味 ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤刺身

清酒製造場の商品情報

【群馬県】 純米吟醸

令和3年6月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	アルコール分	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード など)
10	牧野酒造(株) (3070001008371)	大盃 純米大吟醸	16.0	+3	50%	①上品な米の旨味 ②華やかな香りとふくよかな味 ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤イワナの塩焼
13	近藤酒造(株) (7070001015975)	赤城山 純米吟醸	15.2	+2	50%	①淡麗辛口 ②華やかでフルーティーな香りが漂います。 ③10℃～15℃ ④5℃～20℃ ⑤白身魚のムニエル
14	柳澤酒造(株) (8070001003310)	純米大吟醸 桂川	15.0	-1～-3	40%	香り高く芳醇な味わい。各種品評会向けに醸しております。
18	聖徳銘醸(株) (2070001011789)	鳳凰聖徳 純米吟醸	15.0	非公開	50%	①淡麗旨口 ②フルーティーでおだやかな香り ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤寿司・てんぷら
19	松屋酒造(株) (6070001012643)	流輝	16.0	非公開	非公開	①～⑤-
22	島岡酒造(株) (5070001019466)	群馬泉 淡緑	15.5	+3	50%	①～⑤-
25	龍神酒造(株) (3070001022067)	尾瀬の雪どけ	15.0	非公開	50%	①芳醇旨口 ②瑞々しい果実香と米の旨味、キレのある後口 ③5℃～15℃ ④10℃ ⑤和食全般
26	分福酒造(株) (5070001021975)	分福	15.5	+3	55%	①濃淡中間辛口 ②華やかなりんごのような香り ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤あん肝
27	山川酒造(株) (8070001020272)	純米吟醸 利根川育ち	14.7	+3	55%	①淡麗やや辛口 ②やさしい香り ③10℃～20℃ ④15℃以下 ⑤チーズを使った料理など