

## 清酒製造場の商品情報

### 【長野県】 純米吟醸

令和3年6月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	アルコール分	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード など)
1	(株)角口酒造店 (3100001011818)	北光正宗	15	+3	49%	①濃醇中口 ②メロン様の香り ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤サーモンの燻製・フライドポテト
2	(株)田中屋酒造店 (5100001011857)	水尾 純米吟醸	15	+1	49%	①淡麗旨口 ②リング様で華やかで上品な香味 ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤牡蠣
3	(株)井賀屋酒造場 (8100001012002)	岩清水 NIWARINGO	12	非公開	非公開	①②スッキリした味わいでリングの酸味が楽しめる ③冷やしてワイン グラスで ④要冷蔵 ⑤クリームチーズの西京味噌漬け・トマトソースパ スタ・そら豆のポタージュスープ・春野菜の天ぷらなど
4	志賀泉酒造(株) (7100001012060)	一滴二滴 純米吟醸	15	±0	50%	①芳醇やや甘口 ②米の甘さ、ふくらみを残しながらキレイな酸でさっと流れるお酒で す
6	天領誉酒造(株) (2100001012098)	天領誉 純米吟醸	14.3	±0	55%	①芳醇甘口 ②フルーティーな香り ③5～10℃ ④冷暗所 ⑤和食
7	(株)丸世酒造店 (2100001012164)	勢正宗	16	-8	59%	①濃醇辛口 ②ほんのり甘い香り ③5℃～45℃ ④常温 ⑤牛肉のステーキなど
8	(株)玉村本店 (6100001012235)	縁喜 美山錦 純米吟醸	15	-1	49%	①淡麗甘口 ②自家栽培米美山錦100%使用。華やかな香り ③10℃～15℃ ④常温 ⑤刺身
9	(株)高橋助作酒造店 (3100001004020)	松尾 荒瀬原	16	±0	59%	①芳醇辛口 ②穏やかな果実のような香り ③10℃前後～15℃ ④5℃以下 ⑤ローストビーフ・生ハム
11	(株)松葉屋本店 (3100001005852)	北信流	16	+4	59%	①濃潤旨口 ②ふくよかな旨みの香り ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤煮物

## 清酒製造場の商品情報

### 【長野県】 純米吟醸

令和3年6月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	アルコール分	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード など)
12	高澤酒造(株) (2100001005829)	天女のしづく 豊賀 純米吟醸	17.0	+2	59%	①旨口 ②やわらかな香り ③10℃ ④10℃以下 ⑤カルパッチョ
14	(株)遠藤酒造場 (3100001005472)	直虎 純米大吟醸 別誂	15	-1	49%	①淡麗旨口 ②華やかなフルーティな香りと適度な酸度が喉を潤す ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤刺身・カルパッチョ
15	よしのや (9100001006300)	西之門善光寺 純米吟醸	16	非公開	60%	①濃醇旨口 ②華やかなりんごの様な香り ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤しょうゆ豆
16	(株)今井酒造店 (7100001000296)	五岳	15	+1	49%	①淡麗辛口 ②柔らかな香りとふくよかな味 ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤そば
18	(株)西飯田酒造店 (7100001002680)	積善	16	+18	55%	①ベゴニアの花酵母を使用したしっかりとした旨味に爽快感のあるキレの超辛口
19	(株)東飯田酒造店 (5100001002889)	純米吟醸 松翠	14	-2	55%	①すっきり甘口 ②ほんのりとした甘酸っぱい香り ③10℃～15℃ ④5℃以下 ⑤フランス料理
20	(株)酒千蔵野 (3100001005209)	川中島 幻舞 純米吟醸	16	±0	49%	①やや辛口 ②芳醇な香り、ふくらみのある旨味と、なめらか酸味、爽やかな吟醸香と上品でバランスの良い味わい、美山錦が持つやわらかさが特徴 ③5℃～10℃ ④10℃以下 ⑤刺身など
24	北安醸造(株) (9100001017405)	純米吟醸 いいずら	15	-3	55%	①芳醇甘口 ②程よい香りと旨み ③5℃～10℃ ④10℃以下 ⑤淡泊な肉・魚料理
25	(株)薄井商店 (6100001017143)	純米吟醸 美米酒	14.9	±0	55%	① 中口 ②柔らかな味わいのあるお酒 ③10℃～45℃ ④10℃以下 ⑤和食全般

## 清酒製造場の商品情報

### 【長野県】 純米吟醸

令和3年6月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	アルコール分	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード など)
27	福源酒造(株) (8100001017397)	北アルプス	15	-3	59%	①すっきり華やか ②森の中の香り ③10℃～15℃ ④15℃以下 ⑤和食
28	大雪渓酒造(株) (2100001017295)	大雪渓 純米吟醸	15	+3	55%	①淡麗やや辛口 ②穏やかな青リンゴの様な香り ③10℃～35℃ ④15℃以下 ⑤焼鳥
29	長野銘醸(株) (4100001002527)	純米吟醸 月の都	16	非公開	49%	①やや甘口 ②まろやかな風味と爽やかな香り ③15℃～40℃ ④10℃以下 ⑤お寿司
31	沓掛酒造(株) (9100001009740)	福無量 純米吟醸	15.1	-2	55%	①甘口 ②華やかな洋ナシの様な香り ③5℃～10℃ ④10℃以下 ⑤魚介の酒蒸し
32	和田龍酒造(株) (6100001010404)	和田龍 大吟醸	15	-4	39%	①芳醇旨口 ②華やかで上品な香り ③10℃前後 ④10℃以下 ⑤前菜・先付け・オードブル
33	岡崎酒造(株) (9100001009633)	信州亀齢	16	非公開	55%	①甘口 ②フルーティな香り ③10℃ ④5℃以下 ⑤煮物
34	若林醸造(株) (3100001010407)	つきよしの 白 純米大吟醸	15	±0	49%	①淡麗甘口 ②華やか・メロンや桃の様な香り ③5℃～10℃ ④10℃以下 ⑤旬の魚の刺身
35	信州銘醸(株) (5100001011007)	瀧澤 純米吟醸	16	±0	55%	①芳醇淡麗 ②華やかな果物の香り ③10℃～15℃ ④20℃以下 ⑤刺身
36	山三酒造(株) (5100001011106)	真田六文銭 純米吟醸	16	+5	35%	①すっきりとした辛口 ②香りのよい、さわやかな口当たり ③3℃～5℃ ④5℃～10℃ ⑤ (※乾杯の時にどうぞ)

## 清酒製造場の商品情報

### 【長野県】 純米吟醸

令和3年6月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	アルコール分	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード など)
38	EH酒造(株) (7100001015006)	酔園 幻の酒ブルー	15	±0	59%	①旨口でスッキリとした飲み口 ②ふくよかな香り ③冷や、ぬる燗 ④常温 ⑤白身魚の塩焼き
39	笹井酒造(株) (7100001013158)	笹の譽 純米吟醸 生一本	16.6	-2	55%	①濃醇旨口 ②爽やかなりんごの様な香り ③10℃～15℃ ④5℃以下 ⑤味付けの濃い肉料理・天ぷら
40	大信州酒造(株) (1100001013452)	手いっぱい	16.6	+3	非公開	①華やか芳醇 ②デリシャスりんご ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤ハモのお椀・鮎の摺り流し
41	善哉酒造(株) (5100001014348)	女鳥羽の泉 純米吟醸	15.3	-1	55%	①淡麗 ②華やかな香りと飲み口 ③10℃～15℃ ④常温 ⑤刺身などあっさりとした風味の料理
42	(株)亀田屋酒造店 (1100001031066)	アルプス正宗 純米大吟醸 山恵錦	16	-6	35%	長野県安曇野産山恵錦を35%まで磨いた純米大吟醸。精米歩合が高い 程スッキリとしがちですが、お米の旨みを残しつつ、雑味のない綺麗 な仕上がりとなりました。全国新酒鑑評会金賞受賞、Kura Masterプレ ミアム受賞
44	岩波酒造(資) (5100003001617)	岩波	15.3	+1	59%	①淡麗辛口 ②穏やかなメロンのような香りとさわやかな酸味、米のう ま味が豊かな純米吟醸酒 ③10℃～25℃ ④常温 ⑤山菜の天ぷら
45	(資)丸永酒造場 (5100003002128)	高波 純米大吟醸	15	±0	49%	①濃醇甘口 ②華やかな吟醸香 ③10℃～16℃ ④常温 ⑤山菜の天ぷら
47	笑亀酒造(株) (5100001015619)	笑亀 純米吟醸	15	+2	59%	①濃醇旨口 ②米の味わいをしっかりと活かしながら柔らかな味わい ③5℃～15℃ ④10℃以下 ⑤和食・洋食全般
49	大塚酒造(株) (4100001008375)	浅間嶽 純米吟醸	15	+1	55%	①やわらかに広がる口当たり ②穏やかな香り ③15℃～40℃ ④10℃以下 ⑤冷しゃぶ

## 清酒製造場の商品情報

### 【長野県】 純米吟醸

令和3年6月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	アルコール分	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード など)
50	千曲錦酒造(株) (2100001009425)	千曲錦 純米吟醸	15.0	±0	55%	①芳醇爽やか ②華やかなりんごの様な香り ③5℃～10℃ ④10℃以下 ⑤刺身
51	大澤酒造(株) (5100001007921)	明鏡止水 磨35	16	+3	35%	特A地区東条産特上米山田錦のみで醸した純米大吟醸。透明感ある旨さが際立ちます。
52	武重本家酒造(株) (3100001007329)	牧水 純米吟醸	15	-7	59%	①旨口 ②旨味があり華やかな香り(山恵錦使用) ③10℃～20℃ ④20℃以下 ⑤練り物や豆腐料理など(シンプルな味付けの料理)
53	(株)古屋酒造店 (4100001007666)	純米吟醸 深山桜	15	±0	55%	①芳醇甘口 ②華やかなりんごの様な香り ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤白身魚
54	戸塚酒造(株) (6100003000667)	寒竹 純米吟醸	15.5	+4	55%	①芳醇な旨み ②やさしい甘い香り ③常温・冷やして ④常温 ⑤白身魚のお刺身・山菜の天ぷら
55	(株)土屋酒造店 (3100001007832)	亀の海 純米大吟醸	15	+3	49%	①淡麗辛口 ②果実様の香りと軽やかな味わい ③5℃～15℃ ④15℃以下 ⑤カルパッチョ
56	伴野酒造(株) (9100001007471)	澤の花 純米吟醸 ささら	16.2	+12	60%	①辛口 ②爽やかな香り ③5℃～10℃ ④5℃以下 ⑤刺身
57	芙蓉酒造(株) (1100001007669)	金宝芙蓉 純米吟醸 Tsukuyomi	15	-4	59%	①濃醇甘口 ②華やかな柑橘系 ③5～15℃ ④10℃以下 ⑤カルパッチョ
58	木内醸造(株) (7100001008026)	初鶯 生一本	14	非公開	55%	①淡麗辛口 ②フルーティーな香り ③10℃～60℃ ④10℃以下 ⑤肉

## 清酒製造場の商品情報

### 【長野県】 純米吟醸

令和3年6月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	アルコール分	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード など)
59	橘倉酒造(株) (4100001007939)	無尽蔵 純米吟醸	16	+3	59%	①中口 ②バランスの良い吟香 ③8℃～15℃ ④要冷蔵 ⑤刺身・煮物・天ぷら
60	佐久の花酒造(株) (8100001007233)	佐久の花 純米吟醸	15.0	+1	59%	①ふくよか ②華やかなりんごの様な香り ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤脂ののった焼魚や煮魚
61	黒澤酒造(株) (6100001008167)	井筒長 純米大吟醸 黒澤	15.5	+2	36%	①淡麗辛口 ②華やかな上品な香りと心地よい甘さが調和した深い味わい ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤クリームチーズ (※長野県産の金紋錦を自社精米(精米歩合36%)した逸品)
62	高天酒造(株) (4100001019463)	高天 純米吟醸 生	14.7	+1	55%	①軽快 ②フルーティーな香り ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤魚料理
63	(株)豊島屋 (3100001019662)	神渡 純米吟醸 PETILLANT	17	-2	59%	①芳醇旨口 ②華やかなりんごの様な香り ③10℃～15℃ ④12℃以下 ⑤肉料理
64	磐栄運送(株) 諏訪御湖鶴酒造場 (4380001013612)	御湖鶴 純米吟醸 諏訪美山錦	16	非公開	50%	①やや甘口 ②心地よいリングの様な香り ③5℃～38℃ ④5℃以下 ⑤焼鳥・赤身の刺身・煮物
66	麗人酒造(株) (5100001018729)	純米吟醸 麗人	15	±0	59%	①中口 ②爽やかな味わいとフルーティーな香り ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤サーモンのカルパッチョ
67	伊東酒造(株) (4100001018176)	純米大吟醸 深水	15.5	±0	49%	①芳醇旨口 ②フルーティーな香り ③5℃～20℃ ④10℃以下 ⑤鮎の塩焼き
69	宮坂醸造(株) 真澄 諏訪蔵 (1100001020143)	真澄 純米大吟醸 夢殿	15	-5	35%	①フルーティーな味わい ②上品な香り ③冷酒 ④冷暗所 ⑤エビの蒸餃子、鯛の塩釜焼き、ホタテのカルパッチョ

## 清酒製造場の商品情報

### 【長野県】 純米吟醸

令和3年6月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	アルコール分	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード など)
72	(株)小野酒造店 (5100001021641)	夜明け前 純米吟醸 生一本	16	+2	55%	①まるやかでやや辛口 ②リンゴ様の華やかな香り ③5℃～15℃ ④火入酒10℃以下、生酒0℃以下 ⑤蕎麦・湯豆腐
74	春日酒造(株) (9100001020631)	井の頭	15	+1	55%	①淡麗 ②香り豊かな吟醸 ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤刺身
75	(資)宮島酒店 (9100003002801)	信濃錦 「秘花」	16.5	-3	40%	①甘口②パイナップル様の濃醇な果実味 ③10℃～15℃ ④7℃以下 ⑤山菜のおひたし・信州サーモンとアボカドのサラダ
76	(株)仙醸 (4100001020768)	純米大吟醸 山恵錦 磨き40	16	-4	40%	①サラリとした口当たり、なめらかな旨味 ②花の香りのような芳醇で華やかな吟醸香 ③5℃～15℃ ④10℃以下 ⑤白身魚の刺身・煮物・豆腐のサラダ・蒸し料理など
77	大國酒造(株) (5100001020651)	大國 純米吟醸	15	-3	59%	①柔らかな口当り ②華やかな香り ③10℃～15℃ ④10℃以下
78	酒造(株)長生社 (5100001021253)	信濃鶴 純米大吟醸 49名田造	16	-4	49%	①さらりとした甘味 ②穏やかなりんご香 ③5℃～20℃ ④5℃以下 ⑤蕎麦・野菜・チーズ
79	米澤酒造(株) (6100001021426)	今錦 純米大吟醸	16	+4	39%	①旨口 ②やわらかな香りとバランスのとれた味わい ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤すき焼き
80	(株)湯川酒造店 (4100001017871)	木曾路 純米吟醸	16.0	非公開	50%	①芳醇旨口 ②果実味あふれる味わい ③15℃～20℃ ④10℃以下
81	七笑酒造(株) (1100001017809)	七笑 純米吟醸	15	±0	55%	①旨口 ②優しいあじわい ③5℃～15℃ ④常温 ⑤すき焼き

## 清酒製造場の商品情報

### 【長野県】 純米吟醸

令和3年6月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	アルコール分	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード など)
82	(株)中善酒造店 (6100001017812)	自家栽培米山恵錦 風越青嵐純米吟醸	15	非公開	55%	①芳醇甘口 ②華やかなりんごの様な香り ③10℃～15℃ ④10℃以下 ⑤鮎の塩焼き
83	西尾酒造(株) (2100001017824)	純米吟醸 木曾のかけはし	15.5	+1	49%	①淡麗まろやか ②さわやかな香り ③常温5℃～15℃、又はぬる燗 ④15℃以下 ⑤和食(刺身)・チーズ・ハムなど
84	喜久水酒造(株) (5100001022383)	猿庫の泉	15	+3.5	55%	①濃淳辛口 ②穏やかな香り ③10℃以下 ④10℃以下 ⑤焼き魚・焼き鳥