

(兵庫県)



平成30年度 近畿清酒の甘辛・濃淡グラフ

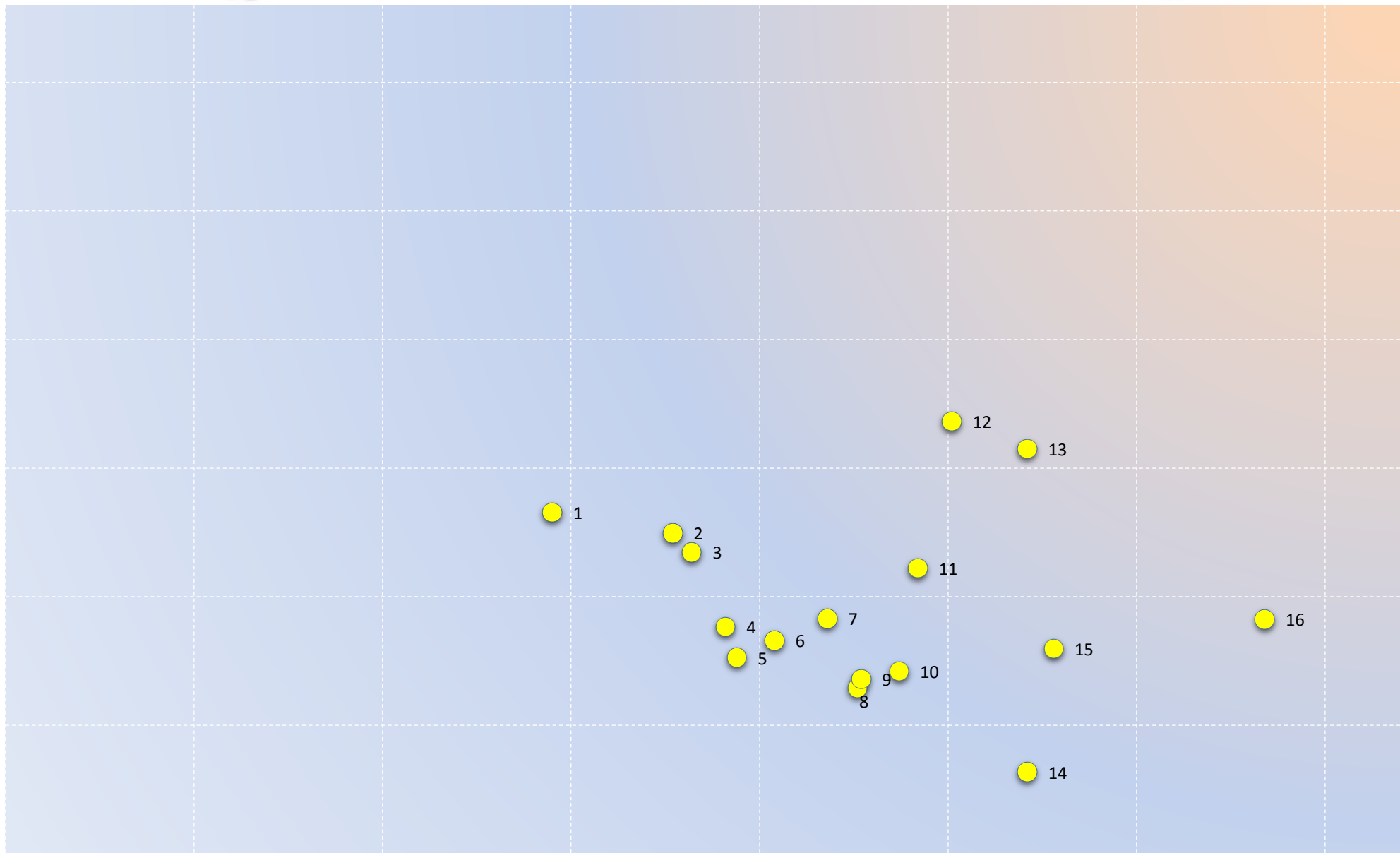


吟醸酒

濃醇傾向

辛口傾向

甘口傾向



淡麗傾向

このグラフは、消費者の皆様が様々な商品の中から自分の好みにあったものを選ぶことが難しいという声を受けて、商品選択の一助としていただくために作成しました。

御活用にあたり、以下の事項に御留意ください。

- ① グラフは、任意に参加いただいたメーカーから平成30年3月に提供された清酒を分析して作成しています。よって、購入された商品の製造時期が分析した清酒の製造時期・ロットと異なる等により、商品の甘辛・濃淡の度合いがグラフ結果と異なる可能性があります。
- ② グラフでは、清酒中の酸度、日本酒度及びブドウ糖含量を基に甘辛・濃淡を表示していますが、その他の要素により、グラフの表示と実際の感じ方が異なる可能性があります。
- ③ グラフは、メーカーから提供された商品群の中で甘辛・濃淡の程度を相対的に表示したものです。例えば、ある商品がグラフの中においてグラフの中において辛口の位置にあっても、絶対的に辛口であるということではありません。
(作成：大阪国税局)

(注)：番号は、区分ごとに辛口傾向から甘口傾向に付してあります。

アンダーラインの引かれた商品名のグラフは、広域版及び広々域版に掲載されています。

区分	番号	商品名	酒造会社名	蔵元PR	冷して	常温	ぬる燗	熱燗
吟醸酒	1	大坂屋長兵衛 大吟醸	大関 株式会社	大関創業者の名前を冠する大吟醸です。華やかな吟醸香と淡麗辛口の品格ある味わいが特長です。	◎	◎		
吟醸酒	2	櫻正宗 神戸櫻 大吟醸	櫻正宗 株式会社	兵庫県産山田錦を50%に精米し醸した大吟醸酒です。洗練された米の旨味が乗った味大吟醸酒です。	○	○		
吟醸酒	3	日本盛 生原酒 大吟醸 ボトル缶	日本盛 株式会社	生原酒だからこそ楽しめる、鮮度感あふれる贅沢な美味しさと香り。デリケートなお酒を手軽に楽しめるよう、品質保持性と利便性に優れたボトル缶を採用。華やかに香る大吟醸酒。	◎	○		
吟醸酒	4	生酏 大吟醸 福智屋	香住鶴 株式会社	兵庫県産特A地区山田錦を30%まで磨き上げ、伝統の生酏造りで手間暇かけ醸しました。上品な香りと辛口のスッキリとした味をお楽しみください。	◎	◎	○	
吟醸酒	5	白鶴 大吟醸	白鶴酒造 株式会社	じっくり丁寧な麹づくりによって、豊かな香りと透明感のある味わいを実現しました。フルーティーな吟醸香をワイングラスでお楽しみください。	◎	○		
吟醸酒	6	福寿 大吟醸	株式会社 神戸酒心館	白桃や梨を思わせるみずみずしい香り。上品でスムーズな口当たりで香りの持続性が高い。まろやかで繊細なお料理や甲殻類とも相性の良い大吟醸です。	◎	○		
吟醸酒	7	KONISHI 大吟醸ひやしぼり	小西酒造 株式会社	グラスでカジュアルに楽しむ大吟醸酒。食中酒として奥行きのある味わいの大吟醸酒を気軽に！フルーティーな香りがお料理と楽しめるお酒です。	◎	○	○	
吟醸酒	8	龍カ 大吟醸 米のささやき YK40-50	株式会社 本田商店	山田錦の特性を十分に活かした華やかな香りと米の旨味が重なり合うボディある定番の大吟醸です。素材を活かした淡白な料理と特に相性が良いです。少し冷やしてお飲みいただくのがおすすめです。	◎	○		
吟醸酒	9	KONISHI 吟醸ひやしぼり	小西酒造 株式会社	気軽に楽しめる吟醸香るテーブル清酒。グラスでフルーティーな香りを日常の食卓で。兵庫県産米を使用し、軽やかな味わいと香り豊かなお酒に仕上げました。	◎	○		

区分	番号	商品名	酒造会社名	蔵元PR	冷して	常温	ぬる燗	熱燗
吟醸酒	10	大吟醸 凜美	都美人酒造 株式会社	スカッとした切れ込みに米の持つ甘みが息づきしっかりとした張りと厚みが現れます。香りが邪魔せず食中酒として真価を発揮。『個性は我が力なり』と主張する大吟醸です。(無濾過)	○	◎		
吟醸酒	11	仙介 大吟醸	泉酒造 株式会社	兵庫県産の特等山田錦を100%使用。低温発酵で造られたフルーティーで豊かな香りとバランスのとれた味をお楽しみください。	◎			
吟醸酒	12	神鷹 吟醸	江井ヶ嶋酒造 株式会社	すっきりとした味わいと、ほのかに甘くフルーティーな香りがお料理の風味を存分に活かす吟醸酒。	◎	◎	○	
吟醸酒	13	大吟醸 神鷹	江井ヶ嶋酒造 株式会社	兵庫県三木市産山田錦100%使用。日本酒の極致と言われる「水のようにさらりと飲める酒」。きめの細かさと淡麗な味わいが特徴の大吟醸酒。	◎	◎	○	
吟醸酒	14	大吟醸 闘竜灘	神結酒造 株式会社	山田錦の郷「加東」とその地の酒蔵「神結」の技術によって醸された大吟醸です。吟醸香が高く、淡麗ながらまろやかな口当たりの上品なお酒です。	◎	○		
吟醸酒	15	超特撰しぼり大吟醸 但馬	此の友酒造 株式会社	兵庫県産山田錦を使用。昔ながらの但馬流長期低温醸造法による、但馬杜氏の伝統の技術を活かした逸品。華やかな吟醸香があり、豊かなコクの味わいが特徴。食前酒で。	◎	◎		
吟醸酒	16	大吟醸酒 空の鶴	西海酒造 株式会社	自家水田でレンゲと米ぬかを堆肥とし病虫害の予防をしない安心安全な原料米、山田錦100%を45%まで精米して使用しています。フルーティーな味わいです。白身の魚料理に適しています。	◎	○		